

|                                                                                                   |      |      |      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|
| 01. In how many copy issue notes are prepared?<br>कितनी कॉपी में इश्यू नोट्स तैयार किये जाते हैं? |      |      |      |
| A. 5                                                                                              | B. 3 | C. 2 | D. 5 |

Ans: B

|                                                                                                                                      |         |         |         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 02. In which work order JE are charged in EWS Sini?<br>डब्ल्यू एस' सिनी में कनिष्ठ अभियंता को किस कार्य क्रम में चार्ज किया जाता है? |         |         |         |
| A. 70/1                                                                                                                              | B. 60/1 | C. 50/1 | D. 40/1 |

Ans: A

|                                                                                      |                    |                                 |                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------------------------------|-----------------|
| 03. How to issue materials to the other shops?<br>दुकानों को सामग्री कैसे जारी करें? |                    |                                 |                 |
| A. Memo /ज्ञापन                                                                      | B. Indent/मांगपत्र | C. Purchase order/<br>क्रय आदेश | D. NSR / एनएसआर |

Ans: A

|                                                                                                                   |              |                  |                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------|-------------------------------------|
| 04. Which part of the black smith forge is fuel stored?<br>स्मिथ फोर्ज के किस भाग में ईंधन संग्रहित किया जाता है? |              |                  |                                     |
| A. Tuyere/ टूयेरे                                                                                                 | B. Hood/ हुड | C. Hearth/ हार्थ | D. None of these/ इनमें से कोई नहीं |

Ans: C

|                                                                                                                                                                                 |                            |                              |                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------------|-------------------|
| 05. Which type of electrode wire & flux are most suitable for steel Girder fabrication ?<br>स्टील गर्डर निर्माण के लिए किस प्रकार के इलेक्ट्रोड तार और फ्लक्स सबसे उपयुक्त हैं? |                            |                              |                   |
| A. W1+F / डब्ल्यू 1+ एफ 1                                                                                                                                                       | B. W2+F1 / डब्ल्यू 2+ एफ 1 | C. W1 + F2 / डब्ल्यू 1+ एफ 2 | D. A3+C1 / ए3+सी1 |

Ans: A

|                                                                                                                       |                |                   |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|------------------|
| 06. Following these which does not form a unit of hardness test?<br>इनके बाद कौन कठोरता परीक्षण की इकाई नहीं बनती है? |                |                   |                  |
| A. HRB/ एच आर बी                                                                                                      | B. HRL/ एचआरएल | C. SHORE-A/ शोर-ए | D. BHM/ बी एच एम |

Ans: C

|                                                                                                                                   |                    |                    |                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 07. For bending the material which part of the anvil is helps?<br>किसी पदार्थ को मोड़ने के लिए निहाई का कौन सा भाग सहायक होता है? |                    |                    |                    |
| A. Horn or beak/<br>हॉर्न और बीक                                                                                                  | B. Chipping/चिपिंग | C. Fullers/ फुलर्स | D. Swages/ स्वेजेस |

Ans: A

|                                                                                                                             |                    |                                           |                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------|
| 08. Is forging dies are not cleaned properly, it will create?<br>यदि फोर्जिंग डाई को ठीक से साफ नहीं किया गया तो क्या होगा? |                    |                                           |                                        |
| A. Cold shut defect /<br>कोल्ड शट डेफेक्ट                                                                                   | B. Flakes /फ्लेक्स | C. Scale pit defect/ स्केल<br>पिट डिफेक्ट | D. None of these/<br>इनमें से कोई नहीं |

Ans: B

|                                                                                                                                       |                |                |                |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| 09. Which standard specification is used for SAW welding?<br>'एस ए डब्ल्यू' वेल्डिंग के लिए किस मानक विनिर्देश का उपयोग किया जाता है? |                |                |                |
| A. M-28/ एम-28                                                                                                                        | B. M-39/ एम-39 | C. M-22/ एम-22 | D. M-99/ एम-99 |

Ans: B

|                                                                                                                                                                                                                                 |                                            |                  |                                                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| 10. Which acid with 10% concentration is generally used while macro etching test process in EWS/SINI?<br>डब्ल्यूएस/सिनी में मैक्रो एचिंग परीक्षण प्रक्रिया के दौरान 10% सांद्रता वाला कौन सा एसिड आम तौर पर उपयोग किया जाता है? |                                            |                  |                                                                       |
| A. H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> / एस ओ <sub>4</sub>                                                                                                                                                                           | B. HNO <sub>3</sub> / एच एन ओ <sub>3</sub> | C. HCL/ एच सी एल | D. H <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> / एच <sub>2</sub> सी ओ <sub>3</sub> |

Ans: B

|                                                                                                                        |                                                                 |                                                                                |                                                                                 |               |        |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------|
| 11. Which part of the forge supplies the air?<br>कौन सा भाग हवा की आपूर्ति करता है?                                    |                                                                 |                                                                                |                                                                                 | फोर्ज का      | Ans: C |
| A. Tuyere/टूयेरे                                                                                                       | B. Valve/वाल्व                                                  | C. Blower/ ब्लोअर                                                              | D. Hood /हुड                                                                    |               |        |
| 12. Which part of the forge controls the supply of air?<br>कौन सा भाग वायु की आपूर्ति को नियंत्रित करता है?            |                                                                 |                                                                                |                                                                                 | फोर्ज का      | Ans: B |
| A. Tuyere/टूयेरे                                                                                                       | B. Valve/वाल्व                                                  | C. Blower/ ब्लोअर                                                              | D. Hood /हुड                                                                    |               |        |
| 13. Cast iron comprises of what % of carbon:<br>लोहा कितने प्रतिशत कार्बन से युक्त होता है?                            |                                                                 |                                                                                |                                                                                 | कच्चा         | Ans: C |
| A. $C \leq 0.5\%$                                                                                                      | B. $C \leq 1.5\%$                                               | C. $2.5 \leq C \leq 4\%$                                                       | D. $C \geq 4\%$                                                                 |               |        |
| 14. What is the maximum carbon percentage of steel?<br>अधिकतम कार्बन प्रतिशत कितना होता है?                            |                                                                 |                                                                                |                                                                                 | स्टील में     | Ans: D |
| A. 4%                                                                                                                  | B. 6%                                                           | C. 8%                                                                          | D. 2%                                                                           |               |        |
| 15. What is the crystal lattice structure of gamma iron?<br>आयरन की क्रिस्टल जाली संरचना क्या है?                      |                                                                 |                                                                                |                                                                                 | गामा          | Ans: B |
| A. BCC/ बी सी सी                                                                                                       | B. FCC/एफ सी सी                                                 | C. SC/ एस सी                                                                   | D. BCT/बी सी टी                                                                 |               |        |
| 16. Which among the following material is magnetic ?<br>में से कौन सा पदार्थ चुंबकीय है ?                              |                                                                 |                                                                                |                                                                                 | निम्नलिखित    | Ans: A |
| A. Ferrite/फेराइट                                                                                                      | B. Austenite/ ऑस्टेनाइट                                         | C. Cementite/ सीमेन्टाइट                                                       | D. All of the these/<br>इनमें से सभी                                            |               |        |
| 17. Which one has the hardest structure among the following?<br>निम्नलिखित में से किसकी संरचना सबसे कठोर है?           |                                                                 |                                                                                |                                                                                 |               | Ans: C |
| A. Ferrite/फेराइट                                                                                                      | B. Pearlite/पर्लाइट                                             | C. Cementite/सीमेन्टाइट                                                        | D. Austenite/ऑस्टेनाइट                                                          |               |        |
| 18. What is the crystal structure of martensite?<br>क्रिस्टल संरचना क्या है?                                           |                                                                 |                                                                                |                                                                                 | मार्टेसाइट की | Ans: D |
| A. SC/ एस सी                                                                                                           | B. BCC/बी सी सी                                                 | C. FCC/एफ सी सी                                                                | D. BCT /बी सी टी                                                                |               |        |
| 19. What is killed steel? किल्ल स्टील क्या है?                                                                         |                                                                 |                                                                                |                                                                                 |               | Ans: C |
| A. Not oxidized/<br>ऑक्सीकृत नहीं                                                                                      | B. Partially oxidized/<br>आंशिक रूप से ऑक्सीकृत                 | C. Fully oxidized /<br>पूर्णतः ऑक्सीकृत                                        | D. None of the these/<br>इनमें से कोई भी नहीं                                   |               |        |
| 20. Which crystal is used in Indian railway for USFD?<br>रेलवे में यूएसएफडी के लिए किस क्रिस्टल का उपयोग किया जाता है? |                                                                 |                                                                                |                                                                                 | भारतीय        | Ans: C |
| A. Quartz/क्वार्ट्ज                                                                                                    | B. Tarmolline/ टारमोलिन                                         | C. PZT/ पी जेड टी                                                              | D. BaTiO <sub>3</sub> / बाटीओ <sub>3</sub>                                      |               |        |
| 21. Which one is the best quenching medium?<br>अच्छा शमन माध्यम कौन सा है?                                             |                                                                 |                                                                                |                                                                                 | सबसे          | Ans: C |
| A. Oil/ तेल                                                                                                            | B. Polymer / पॉलीमर                                             | C. Brine/ नमकीन                                                                | D. Water / पानी                                                                 |               |        |
| 22. What is the chemical form of iron rust? लोहे के जंग का रासायनिक रूप क्या है?                                       |                                                                 |                                                                                |                                                                                 |               | Ans: C |
| A. FeO.nH <sub>2</sub> O/<br>ई ओ. एन एच 2 ओ                                                                            | B. FeO <sub>2</sub> . nH <sub>2</sub> O/<br>एफ ई ओ 2. एन एच 2 ओ | C. Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .nH <sub>2</sub> O/<br>एफ ई 2 ओ 3. एन एच 2 ओ | D. Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> . nH <sub>2</sub> O/<br>एफ ई 3 ओ 4. एन एच 2 ओ |               |        |

|                                                                                                                                                                                        |                                       |                                     |                                     |         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---------|
| 23. What are the work instructions for the procurement Of new plant and machines for the Workshop? कार्यशाला के लिए नए संयंत्र और मशीनों की खरीद के लिए कार्य निर्देश क्या हैं?        |                                       |                                     |                                     | Ans: A  |
| A. 5                                                                                                                                                                                   | B. 3                                  | C. 2                                | D. 4                                |         |
| 24. Which of the following cannot be casted through cupola furnace? निम्नलिखित में से क्या कुपोला फर्नेस के माध्यम से नहीं डाला जा सकता है?                                            |                                       |                                     |                                     | Ans: D  |
| A. Caste iron/ कच्चा लोहा                                                                                                                                                              | B. Copper alloys/ तांबे की मिश्र धातु | C. Bronze/ पीतल                     | D. Zinc/जस्ता                       |         |
| 25. What should the height of a cupola furnace? फर्नेस की ऊंचाई कितनी होनी चाहिए?                                                                                                      |                                       |                                     |                                     | Ans B   |
| A. 5m                                                                                                                                                                                  | B. 6m                                 | C. 7m                               | D. 8m                               |         |
| 26. The bottom of the cupola is made up of which materials? फर्नेस का निचला भाग किस सामग्री से बना है?                                                                                 |                                       |                                     |                                     | Ans B   |
| A. Pig iron/ ढलवाँ लोहा                                                                                                                                                                | B. Cast iron/ कच्चा लोहा              | C. White iron/ सफ़ेद लोहा           | D. Grey iron/ धूसर लोहा             |         |
| 27. For how long is the cupola heated before pouring the casting materials? सामग्री डालने से पहले कपोला को कितनी देर तक गर्म किया जाता है?                                             |                                       |                                     |                                     | Ans : B |
| A. 2 hrs/ 2 घंटे                                                                                                                                                                       | B. 3 hrs/ 3 घंटे                      | C. 4 hrs/ 4 घंटे                    | D. 5 hrs/ 5 घंटे                    |         |
| 28. Which instrument is attached to the top of the cupola? शीर्ष पर कौन सा उपकरण लगा हुआ है?                                                                                           |                                       |                                     |                                     | Ans: D  |
| A. Air blast/ एयर ब्लास्ट                                                                                                                                                              | B. Wind box/ विंड बॉक्स               | C. Spark arrester/ स्पार्क अरेस्ट   | D. None of these/ इनमे से कोई नहीं  |         |
| 29. Which one among the following cannot detect sub surface crack? निम्नलिखित में से कौन उपसतह दरार का पता नहीं लगा सकता है?                                                           |                                       |                                     |                                     | Ans. A  |
| A. DPT /डी पी टी                                                                                                                                                                       | B. MPT/एम पी टी                       | C. UST/ यू एस टी                    | D. Radiography/ रेडियोग्राफ         |         |
| 30. What is the Drawing No. of RH Girder? 'आर एच' गर्डर का ड्राइंग नंबर क्या है?                                                                                                       |                                       |                                     |                                     | Ans. A  |
| A. RDSO/B-11040<br>आरडीएसओ/बी-11040                                                                                                                                                    | B. RDSO/B-17774<br>आरडीएसओ/बी-17774   | C. RDSO/B-17771<br>आरडीएसओ/बी-17771 | D. RDSO/B-16012<br>आरडीएसओ/बी-16012 |         |
| 31. What is the Indian standard of steel plate (HR) to be used for steel girder fabrications? स्टील गर्डर निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली स्टील प्लेट (एचआर) का भारतीय मानक क्या है? |                                       |                                     |                                     | Ans. D  |
| A. IS 2069 / 'आई एस' 2069                                                                                                                                                              | B. IS 8891 / 'आई एस' 8891             | C. IS 7732 / 'आई एस' 7732           | D. IS 2062 / 'आई एस' 2062           |         |
| 32. Which among the following is not microstructure? निम्नलिखित में से कौन सूक्ष्म संरचना नहीं है?                                                                                     |                                       |                                     |                                     | Ans. C  |
| A. Astatine/ एस्टाटिन                                                                                                                                                                  | B. Cementite / सीमेन्टाइट             | C. Hematite / हेमेटाइट              | D. Martensite/ मार्टेसाइट           |         |
| 33. How many types of crossing are there? कितने प्रकार की होती है?                                                                                                                     |                                       |                                     |                                     | Ans: C  |
| A. Three types/ तीन प्रकार                                                                                                                                                             | B. Four types/ चार प्रकार             | C. Two types/ दो प्रकार             | D. Five types/ पाँच प्रकार          |         |

|                                                                                                                                                        |                                                |                                                |                                             |         |         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------------------|---------|---------|
| 34. What are the classification of built up crossing?<br>क्रॉसिंग का वर्गीकरण क्या है?                                                                 |                                                |                                                |                                             | निर्मित | Ans : B |
| A. Three types/<br>प्रकार                                                                                                                              | B. Four types/<br>चार प्रकार                   | C. Two types/<br>प्रकार                        | D. Five types/<br>पाँच प्रकार               |         |         |
| 35. What is switch rail? स्विच रेल क्या है?                                                                                                            |                                                |                                                |                                             |         | Ans: A  |
| A. Tongue rail /टंग रेल                                                                                                                                | B. stock rail/स्टॉक रेल                        | C. Check rail/ चेक रेल                         | D. guard rail/ गार्ड रेल                    |         |         |
| 36. What is the 52 kg rail-head width? 52 किलोग्राम रेल-हेड की चौड़ाई क्या है?                                                                         |                                                |                                                |                                             |         | Ans. A  |
| A. 67mm /67 मिमी                                                                                                                                       | B. 72mm /72 मिमी                               | C. 81mm / 81 मिमी                              | D. 89mm/89 मिमी                             |         |         |
| 37. In which type of welding HAZ is nil or almost absent?<br>प्रकार की वेल्डिंग में 'एच ए जेड' शून्य या लगभग अनुपस्थित होता है?                        |                                                |                                                |                                             | किस     | Ans. C  |
| A. SAW/ एस ए डब्ल्यू                                                                                                                                   | B. GMAW /<br>एम ए डब्ल्यू                      | C. LASER/<br>ए एस ई आर                         | D. TIG/<br>टी आई जी                         |         |         |
| 38. Welding wire for GMAW to be chosen according to -<br>एम ए डब्ल्यू के लिए वेल्डिंग तार का चयन निम्न के अनुसार किया जाना चाहिए -                     |                                                |                                                |                                             | 'जी'    | Ans. A  |
| A. IRSM 28/<br>आईआरएसएम 28                                                                                                                             | B. IRSM 39/<br>आईआरएसएम 39                     | C. IRSM 29/<br>आईआरएसएम 29                     | D. IRSM 46/<br>आईआरएसएम 46                  |         |         |
| 39. If welding size is 13.5 mm calculate the throat size<br>वेल्डिंग का आकार 13.5 मिमी है तो गले के आकार की गणना करें                                  |                                                |                                                |                                             | यदि     | Ans. C  |
| A. 9.531 mm / 9.531 मिमी                                                                                                                               | B. 9.621 mm / 9.621 मिमी                       | C. 9.545 mm/<br>9.545 मिमी                     | D. 9.455 mm/<br>9.455 मिमी                  |         |         |
| 40. Jogging of AT welding done _____ . एटी वेल्डिंग की जॉगिंग _____ की गई।                                                                             |                                                |                                                |                                             |         | Ans : A |
| A. Immediately after grinding operation over/<br>ग्राइंडिंग ऑपरेशन का कार्य तुरंत समाप्त होने के बाद                                                   | B. After 6 months/<br>6 महीने बाद              | C. After 12 months/<br>12 महीने बाद            | D. After 18 months/<br>18 महीने बाद         |         |         |
| 41. High current low voltage low welding speed, this combination is the reason for -<br>धारा कम वोल्टेज कम वेल्डिंग गति, इस संयोजन का कारण है          |                                                |                                                |                                             | उच्च    | Ans. D  |
| A. Pin hole/ पिन होल                                                                                                                                   | B. concavity/ अवतलता                           | C. Overlap/ अधिव्यापन                          | D. Under cut /<br>अंतर्गत कटाई              |         |         |
| 42. What is the latest bolt used in fabrication of girders?<br>के निर्माण में उपयोग किया जाने वाला नवीनतम बोल्ट कौन सा है?                             |                                                |                                                |                                             | गर्डर्स | Ans. C  |
| A. Block bolt/<br>ब्लॉक बोल्ट                                                                                                                          | B. Turned bolt/<br>घुमाया हुआ बोल्ट            | C. HSFG bolt/<br>एस एफ जी बोल्ट                | D. All of the these/ इनमें से सभी           |         |         |
| 43. Before welding, alignment of rail ends shall be measured by using _____ .<br>वेल्डिंग से पहले, रेल सिरों का संरेखण _____ का उपयोग करके मापा जाएगा। |                                                |                                                |                                             |         | Ans : D |
| A. 10 cm straight edge/<br>10 सेमी सीधा किनारा                                                                                                         | B. 50 cm straight edge/<br>50 सेमी सीधा किनारा | C. 75 cm straight edge/<br>75 सेमी सीधा किनारा | D. 1 m straight edge/<br>1 मीटर सीधा किनारा |         |         |

|                                                                                                                                                   |                                        |                               |                                           |            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------|------------|
| 44. For tapping of weld metal in to the weld gap _____; _____ tool is used<br>को वेल्ड गैप में टैप करने के लिए _____ उपकरण का उपयोग किया जाता है। |                                        |                               |                                           | वेल्ड धातु |
| A. Tapping rod/<br>टैपिंग रॉड                                                                                                                     | B. Cleaning rod/<br>सफाई करने वाला रॉड | C. Block bolt/<br>ब्लॉक बोल्ट | D) None of these/<br>इनमें से कोई भी नहीं |            |

Ans : A

|                                                                                                                                       |                      |                                 |                                   |       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|---------------------------------|-----------------------------------|-------|
| 45. For measuring wear of CMS crossing _____ tool is used<br>एस' क्रॉसिंग के घिसाव को मापने के लिए _____ उपकरण का उपयोग किया जाता है। |                      |                                 |                                   | सी एम |
| A. Filler gauge/<br>फिलर गेज                                                                                                          | B. Gap gauge/<br>गेज | C. Tapered gauge/<br>तपेरेड गेज | D. Metric scale/<br>मीट्रिक स्केल |       |

Ans : A

|                                                                                                                                                       |       |       |       |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| 46. Minimum time required for performing two cuts with hacksaw blade is _____ minutes.<br>ब्लेड से दो कट करने के लिए आवश्यक न्यूनतम समय _____ मिनट है |       |       |       | हैकसॉ |
| A. 20                                                                                                                                                 | B. 30 | C. 40 | D. 50 |       |

Ans : C

|                                                                                                                                                                |       |       |       |             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------------|
| 47. Minimum time required for performing single cut with abrasive rail cutter is _____ minutes.<br>कटर से एकल कट करने के लिए आवश्यक न्यूनतम समय _____ मिनट है। |       |       |       | अपघर्षक रेल |
| A. 5                                                                                                                                                           | B. 10 | C. 15 | D. 20 |             |

Ans : A

|                                                                                                |                              |                                     |                                      |              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------|
| 48. Bends in rail, shall be rectified by using _____<br>को _____ का उपयोग करके ठीक किया जाएगा। |                              |                                     |                                      | रेल में मोड़ |
| A. Jim crow/<br>जिम क्रो                                                                       | B. Rail tensor/<br>रेल टेंसर | C. Mechanical jack/<br>यांत्रिक जैक | D. Hydraulic jack/<br>हाइड्रोलिक जैक |              |

Ans : A

|                                                                                                                                                           |                        |                                                 |                                               |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|
| 49. In AT welding _____ equipment is used for pouring of portion in to the weld gap.<br>_____ उपकरण का उपयोग वेल्ड गैप में भाग डालने के लिए किया जाता है। |                        |                                                 |                                               | एटी वेल्डिंग में |
| A. Mortar pan /<br>मोर्टार ब्रेड                                                                                                                          | B. Crucible/<br>कूसिबल | C. Slag container (bowl)/<br>स्लैग कंटे (कटोरा) | D. None of the these/<br>इनमें से कोई भी नहीं |                  |

Ans: B

|                                                                                                                                            |        |        |        |               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|---------------|
| 50. In CAP system, life of mould shoes, in terms of _____ no. of joints.<br>में, मोल्ड जूते का जीवन, _____ संख्या के संदर्भ में। जोड़ों का |        |        |        | सीएपी प्रणाली |
| A) 100                                                                                                                                     | B) 150 | C) 200 | D. 250 |               |

Ans : A

|                                                                                                                                     |                        |                    |                         |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|-------------------------|--|
| 51. Fuel tank capacity of abrasive rail cutter shall be at least _____.<br>अपघर्षक रेल कटर की ईंधन टैंक क्षमता कम से कम होगी _____. |                        |                    |                         |  |
| A. 1 Litre / 1 लीटर                                                                                                                 | B. 1.5 Litre/ 1.5 लीटर | C. 2 Litre/ 2 लीटर | D. 0.5 Litre / 0.5 लीटर |  |

Ans : A

|                                                                                                                      |                                           |                                           |                                           |           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------|
| 52. Fixing time of rail clamp and the abrasive rail cutter is _____.<br>और अपघर्षक रेल कटर का फिक्सिंग समय _____ है। |                                           |                                           |                                           | रेल क्लैप |
| A. within 01 minute/ 01<br>मिनट के अंदर                                                                              | B. within 1.5 minute/ 1.5<br>मिनट के अंदर | C. within 2.0 minute/ 2.0<br>मिनट के भीतर | D. within 2.5 minute/ 2.5<br>मिनट के अंदर |           |

Ans : A

|                                                                                                                    |                                             |                                             |                                             |         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|---------|
| 53. Abrasive rail cutter, prime mover is petrol engine of _____.<br>रेल कटर, प्राइम मूवर _____ का पेट्रोल इंजन है। |                                             |                                             |                                             | अपघर्षक |
| A. 7HP at 7000 rpm<br>7000 आरपीएम पर 7 एचपी                                                                        | B. 7HP at 5000 rpm<br>5000 आरपीएम पर 7 एचपी | C. 5HP at 7000 rpm<br>7000 आरपीएम पर 5 एचपी | D. 5HP at 5000 rpm<br>5000 आरपीएम पर 5 एचपी |         |

Ans : A

|                                                                                   |                                                                               |                                                                                          |                                     |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--|
| 54. Chamfering of bolt holes is done to ? बोल्ट छेद की चम्फरिंग किससे की जाती है? |                                                                               |                                                                                          |                                     |  |
| A. delay formation of star<br>cracks स्टार दरारों में<br>देरी करने के लिए         | B. Hardens the periphery<br>of holes छिद्रों की परिधि<br>को कठोर बनाने के लिए | C. Increase fatigue life of<br>rail at the hole होल पर रेल<br>की थकान अवधि बढ़ाने के लिए | D. All of the these<br>इनमें से सभी |  |

Ans : D

55. The torque wrench in champhering kit shall be able to provide a minimum torque of \_\_\_\_\_. चैम्फरिंग किट में टॉर्क रिच \_\_\_\_\_ का न्यूनतम टॉर्क प्रदान करने में सक्षम होगा।

|                           |                           |                           |                           |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| A. 52 kg-m / 52 किग्रा-मी | B. 54 kg-m / 54 किग्रा-मी | C. 56 kg-m / 56 किग्रा-मी | D. 58 kg-m / 58 किग्रा-मी |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|

Ans : A

56. Minimum Man power required to operate champhering kit is \_\_\_\_\_. चैम्फरिंग किट को संचालित करने के लिए आवश्यक न्यूनतम मानव शक्ति \_\_\_\_\_ है।

|                                                             |                                      |                                   |                                  |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| A. 2 – One skilled and one unskilled 2- एक कुशल और एक अकुशल | B. 2 – Both unskilled 2- दोनों अकुशल | C. 2 – Both skilled 2- दोनों कुशल | D. All of the these इनमें से सभी |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|

Ans : A

57. Grinding stone of rail profile grinder is \_\_\_\_\_ shape. रेल प्रोफाइल ग्राइंडर का ग्राइंडिंग स्टोन \_\_\_\_\_ आकार का होता है।

|                    |                    |                         |                                |
|--------------------|--------------------|-------------------------|--------------------------------|
| A. Oblique/ परोक्ष | B. Conical/शंकाकार | C. Cylindrical/बेलनाकार | D. All the these/ इनमें से सभी |
|--------------------|--------------------|-------------------------|--------------------------------|

Ans : B

58. What is the maximum weight of double action weld trimmer? डबल एक्शन वेल्ड ट्रिंमर का अधिकतम वजन कितना होता है?

|                            |                            |                            |                            |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| A. 175 kgs / 175 किलोग्राम | B. 180 kgs / 180 किलोग्राम | C. 185 kgs / 185 किलोग्राम | D. 190 kgs / 190 किलोग्राम |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|

Ans : A

59. In double action weld trimmer prime mover is \_\_\_\_\_. डबल एक्शन वेल्ड ट्रिंमर में प्राइम मूवर \_\_\_\_\_ होता है।

|                                                                               |                                                                                 |                                                                                     |                          |
|-------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| A. Petrol start, petrol run only पेट्रोल से प्रारंभ, सिर्फ पेट्रोल से चलता है | B. Petrol start, kerosene run only पेट्रोल से प्रारंभ, सिर्फ केरोसिन से चलता है | C. Petrol start, petrol/kerosene run पेट्रोल से प्रारंभ, पेट्रोल/केरोसिन से चलता है | D. Hydraulic/ हाइड्रोलिक |
|-------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|

Ans : C

60. What is the maximum grinding time for grinding of AT weld with rail profile grinder ? रेल प्रोफाइल ग्राइंडर के साथ एटी वेल्ड की ग्राइंडिंग के लिए अधिकतम ग्राइंडिंग समय क्या है?

|                         |                         |                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| A. 20 minutes / 20 मिनट | B. 15 minutes / 15 मिनट | C. 10 Minutes / 10 मिनट | D. 12 minutes / 12 मिनट |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|

Ans : B

61. The width of welding in case of CMS crossing reconditioning with single electrode technique should be \_\_\_\_\_ of diameter of electrode. एकल इलेक्ट्रोड तकनीक के साथ सीएमएस क्रॉसिंग रिकंडिशनिंग के मामले में वेल्डिंग की चौड़ाई इलेक्ट्रोड के व्यास की \_\_\_\_\_ होनी चाहिए।

|                |                    |                          |                         |
|----------------|--------------------|--------------------------|-------------------------|
| A. Same / समान | B. Double / दोगुना | C. Three times / तीन बार | D. Four times / चार बार |
|----------------|--------------------|--------------------------|-------------------------|

Ans : B

62. What is the engine capacity portable D.C. welding generator? इंजन क्षमता पोर्टेबल डी.सी. वेल्डिंग जनरेटर क्या है?

|                   |                 |                   |                   |
|-------------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| A. 15 HP/ 15 एचपी | B. 20 / 20 एचपी | C. 25 HP/ 25 एचपी | D. 30 HP/ 30 एचपी |
|-------------------|-----------------|-------------------|-------------------|

Ans : A

63. The head width of 60kg rail is \_\_\_\_\_ mm. 60 किलो रेल की हेड चौड़ाई \_\_\_\_\_ मिमी है।

|       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|
| A. 61 | B. 67 | C. 72 | D. 76 |
|-------|-------|-------|-------|

Ans : C

64. Rolling mark of a rail is \_\_\_\_\_. रेल का रोलिंग मार्क \_\_\_\_\_ है।

|                                                      |                                                           |                                                        |                                   |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| A. branded on one side of web वेब के एक तरफ ब्रांडेड | B. gives name of manufacturer निर्माणकर्ता का नाम देता है | C. Repeated within 4 meters 4 मीटर के भीतर दोहराया गया | D. All of the these/ इनमें से सभी |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------|

Ans : D

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                 |                                 |                                               |         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------|---------|
| 65. Training and certification of departmental welders and supervisors shall be done by _____. विभागीय वेल्डर और पर्यवेक्षकों का प्रशिक्षण और प्रमाणीकरण _____ द्वारा किया जाएगा।                                                                                                               |                                 |                                 |                                               | Ans : A |
| A. TPP/ LKO or TWTC/BZA<br>टीपीपी/ एलकेओ या टीडब्ल्यूटीसी/ बीजेडए                                                                                                                                                                                                                               | B. ZCETI'S /<br>सी ई टी आई एस   | C. RDSO/LKO<br>आरडीएसओ/लखनऊ     | D. IRICEN/PUNE<br>इरिसेन/पुणे                 |         |
| 66. Refresher training course for supervisors on welding is _____. वेल्डिंग पर पर्यवेक्षकों के लिए पुनर्श्रया प्रशिक्षण पाठ्यक्रम _____ है।                                                                                                                                                     |                                 |                                 |                                               | Ans : D |
| A. TW1 / टी डब्ल्यू 1                                                                                                                                                                                                                                                                           | B. TW2 / टी डब्ल्यू 2           | C. TW3 / टी डब्ल्यू 3           | D. TW4 / टी डब्ल्यू 4                         |         |
| 67. Refresher course training for supervisors is done once in _____.                                                                                                                                                                                                                            |                                 |                                 |                                               | Ans : C |
| A. 2 years/ 2 साल                                                                                                                                                                                                                                                                               | B. 4 years / 4 साल              | C. 5 years / 5 साल              | D. 6 years/ 6 साल                             |         |
| 68. The minimum traffic block required for one AT welding is _____. एक एटी वेल्डिंग के लिए आवश्यक न्यूनतम ट्रैफिक ब्लॉक _____ है।                                                                                                                                                               |                                 |                                 |                                               | Ans : C |
| A. 45 minutes /<br>मिनट 45                                                                                                                                                                                                                                                                      | B. 60 minutes/<br>मिनट 60       | C. 70 minutes/<br>मिनट 70       | D. 75 minutes/<br>मिनट 75                     |         |
| 69. In case of in situ welding the rail fastenings for at least _____ sleepers on either side shall be loosened. इन सीटू वेल्डिंग के मामले में दोनों तरफ कम से कम _____ स्लीपरों के लिए रेल फास्टनिंग्स को ढीला दिया जाना चाहिए।                                                                |                                 |                                 |                                               | Ans : D |
| A. 2                                                                                                                                                                                                                                                                                            | B. 3                            | C. 4                            | D. 5                                          |         |
| 70. During fixing the moulds, it shall be ensured that the center line of the rail gap coincides with the _____ of the mould to avoid cross joint. सांचों को ठीक करने के दौरान, यह सुनिश्चित किया जाएगा कि क्रॉस जॉइंट से बचने के लिए रेल गैप की केंद्र रेखा मोल्ड के _____ के साथ मेल खाती है। |                                 |                                 |                                               | Ans : A |
| A. Centre line /<br>मध्य रेखा                                                                                                                                                                                                                                                                   | B. Inner edge/<br>आंतरिक किनारा | C. Outer edge/<br>बाहरी किनारा  | D. None of the above/<br>इनमें से कोई भी नहीं |         |
| <b>Establishment</b>                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                 |                                 |                                               |         |
| 71. Which is the maximum validity a Privilege Pass. प्रिविलेज पास की अधिकतम वैधता कौन सी है।                                                                                                                                                                                                    |                                 |                                 |                                               | Ans. A  |
| A. 05 Months/ 05 महीना                                                                                                                                                                                                                                                                          | B. 03 months / 03 महीना         | C. 04 months/ 04 महीना          | D. None of the these/<br>इन से कोई भी नहीं    |         |
| 72. In the case of son, till what age can the parent be included in school pass ? बेटे के मामले में, माता-पिता को किस उम्र तक स्कूल पास में शामिल किया जा सकता है?                                                                                                                              |                                 |                                 |                                               | Ans. A  |
| A. Upto 18 years/<br>18 वर्ष तक                                                                                                                                                                                                                                                                 | B. Upto 15 years/<br>15 वर्ष तक | C. Upto 12 years/<br>12 वर्ष तक | D. Upto 21 years/<br>21 वर्ष तक               |         |
| 73. What is the minimum qualifying service required for eligibility of complimentary pass? मानार्थ पास की पात्रता के लिए आवश्यक न्यूनतम योग्यता सेवा क्या है?                                                                                                                                   |                                 |                                 |                                               | Ans. C  |
| A. 10 years/ 10 वर्ष                                                                                                                                                                                                                                                                            | B. 15 years / 15 वर्ष           | C. 20 years/ 20 वर्ष            | D. 25 years/ 25 वर्ष                          |         |
| 74. The document which shows the duty hours of work of a Railway servant - वह दस्तावेज़ जो रेलवे कर्मचारी के काम के घंटों को दर्शाता है -                                                                                                                                                       |                                 |                                 |                                               | Ans. A  |
| A. Duty Roster/<br>रोस्टर ड्यूटी                                                                                                                                                                                                                                                                | B. Muster/ मस्टर                | C. Debit Sheet/<br>शीट डेबिट    | D. Pay sleep/<br>वेतन पर्ची                   |         |
| 75. What is the % of TA if an employee is out of his headquarters for 12 hours. यदि कोई कर्मचारी 12 घंटे के लिए अपने मुख्यालय से बाहर है तो टीए का % क्या है?                                                                                                                                   |                                 |                                 |                                               | Ans. C  |
| A. 70 %                                                                                                                                                                                                                                                                                         | B. 30 %                         | C. 100%                         | D. 50 %                                       |         |

|                                                                                                                                                                                                                                                 |                                              |                                             |                                             |         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|---------|
| 76. An employee is out of headquarter for 28 days training in a month, how much transport allowance will he get in that month. एक कर्मचारी एक माह में 28 दिन प्रशिक्षण के लिए मुख्यालय से बाहर रहता है तो उसे उस माह कितना परिवहन भत्ता मिलेगा। |                                              |                                             |                                             | Ans. D  |
| A. 50 %                                                                                                                                                                                                                                         | B. 60 %                                      | C. 80 %                                     | D. 100%                                     |         |
| 77. NPS (National Pension System) was introduced on-<br>पेंशन प्रणाली) कब शुरू की गई थी? एनपीएस (राष्ट्रीय                                                                                                                                      |                                              |                                             |                                             | Ans. B  |
| A. 01.04.2004                                                                                                                                                                                                                                   | B. 01.01.2004                                | C. 01.01.2005                               | D. 01.01.2006                               |         |
| 78. What is maximum amount of paternity leave, for which a male employee eligible? पितृत्व अवकाश की अधिकतम राशि क्या है, जिसके लिए एक पुरुष कर्मचारी पात्र है?                                                                                  |                                              |                                             |                                             | Ans. D  |
| A. 2 Years/ 2 साल                                                                                                                                                                                                                               | B. 1 Year/ 1 साल                             | C. 6 Months/ 6 महीना                        | D. 15 Days / 15 दिन                         |         |
| 79. What is the time period for availing compensatory casual leave (COCL)/ CR? प्रतिपूरक आकस्मिक अवकाश (सी ओ सी एल)/सीआर प्राप्त करने की समयावधि क्या है?                                                                                       |                                              |                                             |                                             | Ans. C  |
| A. 7 days/7 दिन                                                                                                                                                                                                                                 | B. 15 days/ 15 दिन                           | C. 30 days/ 30 दिन                          | D. 45 days/ 45 दिन                          |         |
| 80. What is the max limit of Encashment for both LAP and LHAP? और एलएचएपी दोनों के लिए नकदीकरण की अधिकतम सीमा क्या है? एलएपी                                                                                                                    |                                              |                                             |                                             | Ans. C  |
| A. 200 days/ 200 दिन                                                                                                                                                                                                                            | B. 250 days/ 250 दिन                         | C. 300 days/ 300 दिन                        | D. 350 days/ 350 दिन                        |         |
| <b>General Knowledge</b>                                                                                                                                                                                                                        |                                              |                                             |                                             |         |
| 81. What is the establishment year of EWS SINI? 'ई डब्ल्यू एस' सिनी का स्थापना वर्ष क्या है?                                                                                                                                                    |                                              |                                             |                                             | Ans. C  |
| A. 1921                                                                                                                                                                                                                                         | B. 1922                                      | C. 1923                                     | D. 1924                                     |         |
| 82. Who among the following authorities is the chairman of the quarter committee of EWS SINI? निम्नलिखित में से कौन 'ई डब्ल्यू एस' सिनी की क्वार्टर समिति का अध्यक्ष है?                                                                        |                                              |                                             |                                             | Ans. B  |
| A. CWM/BW<br>सीडब्ल्यूएम/बीडब्ल्यू                                                                                                                                                                                                              | B. AXEN/WS/SNY<br>क्सईएन/डब्ल्यूएस/सिनी      | C. APO/WS/SNY<br>एपीओ/डब्ल्यूएस/सिनी        | D. AFA/WS/SNY<br>एएफए/डब्ल्यूएस/सिनी        |         |
| 83. Who was the first women Prime Minister of India ? भारत की पहली महिला प्रधान मंत्री कौन थी ?                                                                                                                                                 |                                              |                                             |                                             | Ans : B |
| A. Smt Mamta Banerjee<br>श्रीमती ममता बनर्जी                                                                                                                                                                                                    | B. Smt Indira Gandhi<br>श्रीमती इंदिरा गांधी | C. Smt Sonia Gandhi<br>श्रीमती सोनिया गांधी | D. Smt Smriti Irani<br>श्रीमती स्मृति ईरानी |         |
| 84. When Vande Bharat Express will start from Howrah to Ranchi? हावड़ा से रांची के लिए पहली बार वंदे भारत एक्सप्रेस कब चलाई गई थी ?                                                                                                             |                                              |                                             |                                             | Ans: A  |
| A. 27.09.2023                                                                                                                                                                                                                                   | B. 27.09.2020                                | C. 27.09.2022                               | D. 27.09.2021                               |         |
| 85. What is the head quarter of South Eastern Railway ? दक्षिण पूर्वी रेलवे का मुख्यालय क्या है?                                                                                                                                                |                                              |                                             |                                             | Ans: A  |
| A. Kolkata/ कोलकाता                                                                                                                                                                                                                             | B. Bhubaneswar/ भुवनेश्वर                    | C. Imphal/ इंपाल                            | D. Dispur/ दिसपुर                           |         |
| 86. Which is largest junction in India? भारत का सबसे बड़ा जंक्शन कौन सा है?                                                                                                                                                                     |                                              |                                             |                                             | Ans :D  |
| A. Patna junction<br>पटना जंक्शन                                                                                                                                                                                                                | B. Allahabad Junction<br>इलाहाबाद जंक्शन     | C. Koderma Junction/<br>कोडरमा जंक्शन       | D. Howrah Junction/<br>हावड़ा जंक्शन        |         |
| 87. As per the Factories Act 'ADULT' means a person who has completed his _____ Years of age. फैक्टरी अधिनियम के अनुसार 'वयस्क' का अर्थ वह व्यक्ति है जिसने अपनी _____ वर्ष की आयु पूरी कर ली है.                                               |                                              |                                             |                                             | Ans: B  |
| A. 20                                                                                                                                                                                                                                           | B. 18                                        | C. 21                                       | D. 26                                       |         |

|                                                                                                                                                                                                                                             |                                   |                                      |                                          |         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------------|---------|
| 88. How many divisions are there in South Eastern Railway ? दक्षिण पूर्व रेलवे में कितने मंडल हैं?                                                                                                                                          |                                   |                                      |                                          | Ans: C  |
| A. 01                                                                                                                                                                                                                                       | B. 06                             | C. 04                                | D. 09                                    |         |
| 89. When was the first train steamed off in India? भारत में पहली ट्रेन कब चलाई गई थी?                                                                                                                                                       |                                   |                                      |                                          | Ans : A |
| A. 1853                                                                                                                                                                                                                                     | B. 1942                           | C. 2001                              | D. 1978                                  |         |
| 90. When was Ram temple inaugurated in Ayodhya? अयोध्या में राम मंदिर का उद्घाटन कब हुआ था?                                                                                                                                                 |                                   |                                      |                                          | Ans : A |
| A. 22nd Jan'2024<br>22 जनवरी'2024                                                                                                                                                                                                           | B. 5th Aug'20205<br>5 अगस्त '2020 | C. 16th March'2010<br>16 मार्च '2010 | D. 01 Jan'2019<br>01 जनवरी'2019          |         |
| <b>Mathematics</b>                                                                                                                                                                                                                          |                                   |                                      |                                          |         |
| 91. What is 75% of a Kilogram? एक किलोग्राम का 75% क्या है?                                                                                                                                                                                 |                                   |                                      |                                          | Ans : A |
| A. 750 Gram/ 750 ग्राम                                                                                                                                                                                                                      | B. 750 Kilogram/<br>750 किलोग्राम | C. 7500 Liter/<br>7500 लीटर          | D. 7500 Gram/<br>7500 ग्राम              |         |
| 92. The sum of right angle triangle is - समकोण त्रिभुज का योग है -                                                                                                                                                                          |                                   |                                      |                                          | Ans : D |
| A. 90 degree/डिग्री                                                                                                                                                                                                                         | B. 60 degree/डिग्री               | C. 180 degree/ डिग्री                | D. 45 degree/ डिग्री                     |         |
| 93. A man purchased a Rail Cutter Machine at a cost of ₹ 25,000 and sold it at ₹ 27,000. Then, find the profit percentage? एक व्यक्ति ने ₹ 25000 कीमत की एक रेल कटर मशीन खरीदी और इसे ₹ 27000 की कीमत पर बेचा तो लाभ प्रतिशत ज्ञात कीजिये ? |                                   |                                      |                                          | Ans : B |
| A. 6%                                                                                                                                                                                                                                       | B. 8%                             | C. 7%                                | D. 11%                                   |         |
| 94. The circle with a diameter 35 cm will have the radius of ____ . 35 से.मी. व्यास वाले वृत्त की त्रिज्या ____ होगा।                                                                                                                       |                                   |                                      |                                          | Ans :D  |
| A. 70.00 cm/से.मी                                                                                                                                                                                                                           | B. 17.12 cm/से.मी                 | C. 35.23 cm/से.मी                    | D. 17.5 cm/से.मी                         |         |
| 95. Find the area of a square whose side is 12 unit . उस वर्ग का क्षेत्रफल ज्ञात कीजिए जिसकी भुजा 12 इकाई है।                                                                                                                               |                                   |                                      |                                          | Ans : C |
| A. 122 m <sup>2</sup> / वर्ग मीटर                                                                                                                                                                                                           | B. 24 m <sup>2</sup> / वर्ग मीटर  | C. 144 m <sup>2</sup> / वर्ग मीटर    | D. 48 m <sup>2</sup> / वर्ग मीटर         |         |
| 96. What is the perimeter of a rectangle, if its length and breadth are 36m and 24m, respectively? एक आयत का परिमाप क्या है, यदि इसकी लंबाई और चौड़ाई क्रमशः 36 मीटर और 24 मीटर है?                                                         |                                   |                                      |                                          | Ans : D |
| A. 60 m/मीटर                                                                                                                                                                                                                                | B. 30 m/ मीटर                     | C. 126 m/मीटर                        | D. 120 m /मीटर                           |         |
| 97. Solve/ हल करे ; $66 + 32 - 45 \times 0 \times 26 =$ _____                                                                                                                                                                               |                                   |                                      |                                          | Ans : D |
| A. 53                                                                                                                                                                                                                                       | B. 0                              | C. 35                                | D. None of these<br>इनमें से कोई भी नहीं |         |
| 98. Convert to 16.5 m= _____ mm. 16.5 मीटर = _____ मिमी.                                                                                                                                                                                    |                                   |                                      |                                          | Ans : A |
| A. 16500 mm/ मिमी                                                                                                                                                                                                                           | B. 1650 mm/ मिमी                  | C. 16005 mm/ मिमी                    | D. None of these<br>इनमें से कोई भी नहीं |         |
| 99. Find P, when, $P + 2550/2 = 2520$ . P ज्ञात कीजिए, जब $P + 2550/2 = 2520$ हो।                                                                                                                                                           |                                   |                                      |                                          | Ans : B |
| A. 1.297                                                                                                                                                                                                                                    | B. 1245                           | C. 12.450                            | D. 1.97                                  |         |
| 100. Convert 7km 17m = _____ m. परिवर्तित करें 7 किमी 17 मीटर = _____ मीटर                                                                                                                                                                  |                                   |                                      |                                          | Ans : A |
| A. 7017 m                                                                                                                                                                                                                                   | B. 717 m                          | C. 7170 m                            | D. 70017 m                               |         |

## Rajbhasa

101. Which year did Official Language Act Pass ? राजभाषा अधिनियम किस वर्ष पारित हुआ था ?

- A. 1967 B. 1963 C. 1990 D. None of these

Ans : B

102. In which ministry Official Language department belongs to?  
राजभाषा विभाग किस मंत्रालय से संबंधित है?

- A. HRD (Human Resource & Development)/ (मानव संसाधन और विकास)  
B. Railway/ रेलवे  
C. Home/ गृह  
D. None of these इनमें से कोई नहीं

Ans : C

103. Where was the international numeral invented ? अंतरराष्ट्रीय अंक का आविष्कार कहाँ हुआ था?

- A. Britain/ ब्रिटेन B. India / भारत C. America / अमरीका D. South Africa/ दक्षिण अफ्रीका

Ans : B

104. Who was the Chairperson of first language commission in 1955?  
1955 में प्रथम भाषा आयोग के अध्यक्ष कौन थे?

- A. Dr. Rajendra Prasad डॉ. राजेंद्र प्रसाद  
B. Bal Gangadhar Kher बाल गंगाधर खेर  
C. Gopal Swamy Ayangkar गोपाल स्वामी अयंगकर  
D. None of these इनमें से कोई नहीं

Ans : B

105. When the Official language Rule 1976 was amended?  
राजभाषा नियम 1976 में संशोधन कब किया गया ?

- A. 1987 B. 1982 C. 1979 D. 1963

Ans : A

106. How many members are there in the Parliamentary Official Language Committee?  
संसदीय राजभाषा समिति में कुल कितने सदस्य होते हैं ?

- A. 40 B. 30 C. 28 D. 56

Ans : B

107. Who is the Chairman of the Parliamentary Official Language Committee?  
संसदीय राजभाषा समिति के अध्यक्ष कौन होते हैं ?

- A. Union Finance Minister केन्द्रीय वित्त मंत्री  
B. Union Agriculture Minister केन्द्रीय कृषि मंत्री  
C. Union Railway Minister केन्द्रीय रेल मंत्री  
D. Union Home Minister केन्द्रीय गृह मंत्री

Ans : D

108. When was the Official Language Act 1963 amended?  
राजभाषा अधिनियम 1963 कब संशोधित हुआ ?

- A. 1976 B. 1973 C. 1967 D. 1990

Ans : C

109. In which article instructions are given for the development of Hindi language?  
हिंदी भाषा के विकास के लिए निर्देश किस अनुच्छेद में दिए गए हैं ?

- A. 343 B. 349 C. 351 D. 346

Ans : C

110. In which state is Dongri language spoken? डोंगरी भाषा किस राज्य में बोली जाती है ?

- A. Jammu & Kashmir/ जम्मू कश्मीर  
B. Assam/ असम  
C. Bihar/ बिहार  
D. Maharashtra/ महाराष्ट्र

Ans : A

**Write below English paragraph in OMR sheet 30 words**

A railway platform is an interesting and attention absorbing place. The whole place is full of hustle and bustle. The coolies were running here and there with loads on their head and shoulders.

**30 शब्द में लिखे गए निम्नलिखित पैराग्राफ ओएमआर शीट में हिंदी में लिखें**

यह शब्द "रेलवे स्टेशन" हमारे दिमाग में आता है, एक चित्र जिसमें निरंतर ट्रेन की सिटी, घोषणाओं और चारों तरफ फैली अराजकता वाली एक जगह की झलक दिखा देता है।

South Eastern Railway

Office of the  
Assistant Personnel Officer  
Engineering (Workshop),  
SINI.

No. SER/P-SINI/Con/Tech-III/WS /LDCE/\_\_\_/2024

Dated: 13.02.2024

To  
The Dy.Chief Engineer,  
Engineering (Workshop),  
SINI, .  
S. E. Railway,

Sub: Publication of Provisional Answer Key in connection with written examination held on 31.01.2024 (Wednesday) for promotion to the post of Tech-III/WS/Sini in pay level 2 of 7<sup>th</sup> CPC against 25% LDCE quota of Engineering workshop SINI.

Ref: This Office letter No. SER/P-SNYW/Technician Gr.III(LDCE) 25%/2024/212/3/Pt-I/06, dtd: 09.01.2024.

The written examination for promotion to the post of Tech-III/WS/Sini in pay level 2 of 7<sup>th</sup> CPC against 25% LDCE quota of Engineering workshop SINI held on 31.01.2024 (Wednesday) at Railway Inter college/SINI.

Provisional Answer Key of the said examination is published for information of the candidates. The candidates, who appeared in the written examination and are not satisfied with the answer, may challenge the same by submitting suitable representation as per format provided below with supporting documents.

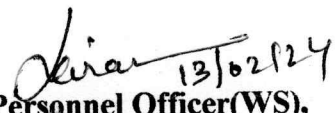
Representation, if any, should be sent to this office by 17.02.2024 (18.30 hrs) positively on email failing which no case will be entertained thereafter.

A decision will be taken on the representation received final Answer Key (if any) will be prepared and declared. No individual candidate will be informed about the acceptance/ non-acceptance of his/her challenge.

The Answer Key finalized after the challenge will be final and will be uploaded on website. Candidates may be informed accordingly.

NOTE: This is also being uploaded on [www.ser.indianrailways.gov.in](http://www.ser.indianrailways.gov.in). (Chakradharpur Division, Department-Personnel) Candidates have to check the website for any further update.

Encl: Answer Key

  
Asstt. Personnel Officer(WS),  
S.E.Rly, SINI.  
Format

To  
The APO(WS)/SINI,

I, \_\_\_\_\_ challenge the Answer key provided in connection with Selection for promotion to the post of Tech-III/WS/Sini in pay level 2 of 7<sup>th</sup> CPC against 25% LDCE quota of Engineering workshop SINI held on 31.01.2024 (Wednesday) at Railway Inter college/SINI. Details are as under:

| Question No.               | Key published vide letter dated 13.02.2024 | Correct answer as per candidate | Reason with supporting documents (if any) |
|----------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|
|                            |                                            |                                 |                                           |
| Name of the Candidate:     |                                            | Name in BLOCK LETTER:           |                                           |
| Department/Design/Station: |                                            | PF No:                          |                                           |

Copy Forwarded to: DEN(S)/CKP for information and necessary action.