

दक्षिण पूर्व रेलवे

कार्यालय
वरि. मंडल कार्मिक अधिकारी
खड़गपुर
Dated: 01.10.2024

No. SER/P-KGP/EM/212/7/Tech-III(F)C&W/QSQ-25%/2024

TO
ALL CONCERN

Sub: Answer key of the written examination for promotion to the post of
Tech-III(F) in Pay Level-2 (7th CPC) against 25% QSQ held on
30.09.2024 at BNREA (Sr.Wing).

The written examination was held on 30.09.2024 for Selection to the post of Tech-III (F) in Pay Level-2 (7th CPC) in Mech. Department of KGP Division, held at BNR Excellency Academy (Sr. wing), S. E. Railway, Kharagpur. The Answer Key of the above selection is uploaded herewith in Divisional website of South Eastern Railway.

The examinees are at liberty to prefer a written representation with respect to the Answer keys and ambiguity in questions on or before 08.10.2024 from the next day to the date of issue of this letter through their respective Controlling Officer.

1. No further time will be given under any circumstances for the above exercises.
2. Those who have attended the written examination held on 30.09.2024 for the said selection only can represent.
3. The employee should enclose the authority/valid proof for the objection, without which the representation will not be considered.
4. The decision of the Question setting authority will however be final for finalization of Answer Keys and no further correspondence in this regard will be entertained.
5. The final keys will be published along with decision for the objections after the aforementioned period, if required.
6. Decision of the competent authority in case of discounting of any question(s) or otherwise on account of incorrect wording of question, all answer if any wrong will also be communicated along with publishing of final Answer Key.

Encls: As above

सहायक कार्मिक अधिकारी
कृते वरि. मंडल कार्मिक अधिकारी
दक्षिण पूर्व रेलवे, खड़गपुर

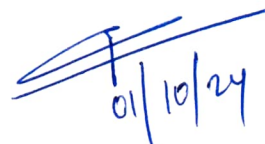
Copy to: Sr. DME/KGP, ARM/SRC & CDO/SHM for wide publication please.
Copy to: Ch.OS(IT Cell)/KGP for uploading the same in the Divisional website.

कृते वरि. मंडल कार्मिक अधिकारी
दक्षिण पूर्व रेलवे, खड़गपुर

Answers:


Answers

1. b) 25 tons / 25 टन
2. b) Automatic Block Signalling (ABS) / स्वचालित ब्लॉक सिग्नलिंग (ABS)
3. a) 58 wagons / 58 वैगन
4. a) BOBRN wagons / BOBRN वैगन
5. a) Freight Operations Information System (FOIS) / माल संचालन सूचना प्रणाली (FOIS)
6. b) Air brake system / एयर ब्रेक प्रणाली
7. b) 68 tons / 68 टन
8. c) DFCCIL / समर्पित माल गलियारा निगम लिमिटेड (DFCCIL)
9. c) High-carbon steel / उच्च-कार्बन स्टील
10. a) Roller bearings / रोलर बेयरिंग्स
11. b) Coil spring suspension / कॉइल स्प्रिंग सस्पेंशन
12. c) AAR H-Type coupler / AAR H-प्रकार कपलर
13. b) To provide better energy absorption during impact / टक्कर के समय बेहतर ऊर्जा अवशोषण प्रदान करने के लिए
14. b) 1.676 mm / 1.676 मिमी
15. b) To absorb shocks during coupling and decoupling / कपलिंग और डिसकपलिंग के दौरान झटकों को अवशोषित करने के लिए
16. d) Adhesive wear due to high traction forces / उच्च खींचने वाली ताकतों के कारण चिपकने वाली घिसावट
17. b) To control lateral and longitudinal oscillations of the wagon / डिब्बे के पार्श्व और अनुदैर्घ्य दोलनों को नियंत्रित करने के लिए
18. b) Ultrasonic testing / अल्ट्रासोनिक परीक्षण
19. d) Freight Maintenance Management / माल रखरखाव प्रबंधन
20. c) Online Monitoring of Rolling Stock / रोलिंग स्टॉक की ऑनलाइन मॉनिटरिंग
21. b) Wheel Impact Load Detector / व्हील इम्पैक्ट लोड डिटेक्टर
22. c) Hot Axle Box Detector (HABD) / हॉट एक्सल बॉक्स डिटेक्टर (HABD)
23. b) Stop the train immediately for inspection / निरीक्षण के लिए तुरंत ट्रेन रोकें
24. c) Coupling failure or breakage / कपलिंग विफलता या टूटना
25. a) Regular inspection of couplers / कपलर्स का नियमित निरीक्षण
26. a) Brake Power Certification expired or violated / ब्रेक पावर प्रमाणन समाप्त या उल्लंघित हुआ
27. b) If the brake power is below the required level / यदि ब्रेक पावर आवश्यक स्तर से कम है
28. a) Identification of wagons needing urgent repair / उन डिब्बों की पहचान जो तत्काल मरम्मत की आवश्यकता है
29. b) To avoid cracking by reducing thermal stresses / थर्मल तनाव को कम करके दरारों से बचने के लिए
30. b) To remove contaminants and oxides, ensuring proper fusion and stronger welds / संदूषक और ऑक्साइड को हटाने के लिए, उचित फ्यूजन और मजबूत वेल्ड सुनिश्चित करने के लिए
31. b) To protect the molten weld pool from atmospheric contamination / पिघले हुए वेल्ड पूल को वायुमंडलीय संदूषण से बचाने के लिए
32. a) Every 12 months / हर 12 महीने में
33. b) To detect flat spots or wheel defects that can cause excessive impact on tracks / समतल धब्बे या पहियों की खराबियों का पता लगाना जो ट्रेक्स पर अत्यधिक प्रभाव डाल सकते हैं
34. d) 22+2/-0 mm
35. c) 1105 mm
36. d) Cartridge Taper Roller Bearing (CTRB)
37. b) One month
38. b) 12 mm
39. b) 25.0 mm
40. d) 60 mm
41. c) 22+2-0 mm
42. b) Double release valve
43. d) 1090 mm to 1105 mm



01/10/24
(CDO/SHM)

- 44. c) Air flow indicator
- 45. b) Anchor link
- 46. b) Every 30 days
- 47. c) 305 mm
- 48. a) 10 mm
- 49. c) 140 mm
- 50. c) 3.8 Kg/cm²
- 51. b) Silent block (Rubber bush)
- 52. b) 12 to 18 mm
- 53. b) R-charger
- 54. b) 200 liters
- 55. b) Equalizing stay
- 56. c) 416 mm
- 57. b) Cut-off valve
- 58. a) 1598 +2/-1 mm
- 59. c) 10 kg
- 60. c) 3 months
- 61. b) 1976 mm
- 62. c) 40 mm
- 63. b) Mild steel
- 64. b) 32 mm
- 65. b) 1.8 mm
- 66. d) 22 mm
- 67. a) 2260 mm
- 68. d) 915 mm
- 69. b) Composite brake block
- 70. c) Control lateral swing
- 71. b) Check valve with choke
- 72. c) Center pivot
- 73. d) 0.6 kg/cm² in 6 seconds
- 74. (c)
- 75. (a)
- 76. (d)
- 77. (c)
- 78. (c)
- 79. (d)
- 80. (a)
- 81. (c)
- 82. (b)
- 83. (c)
- 84. (a)
- 85. (b)
- 86. (c)
- 87. (b)
- 88. (b)
- 89. (a)
- 90. (c)
- 91. (b)
- 92. (b)
- 93. (b)
- 94. (b)
- 95. (c)
- 96. (b)
- 97. (b)
- 98. (c)
- 99. (b)
- 100. (d)

- 101. (b)


01/10/24
(COO/SHM)

- 102. (b)
- 103. (b)
- 104. (b)
- 105. (b)
- 106. (b)
- 107. (c)
- 108. (b)
- 109. (c)
- 110. (d)


01/10/21
(COO/SHM)